

CHAUFFAGE INFO

Le magazine du secteur du chauffage au mazout

TRIMESTRIEL D'INFORMAZOUT - 4^e TRIMESTRE 2007

N° 140

Bureau de dépôt Bruxelles X | P 608 369 | Expéditeur : Publirail SA - Rue de Meudon 60 - 1120 Bruxelles

02
ACTUALITÉ

- Succès des soirées d'information
- Emissions de SO₂ : -50%
- La condensation séduit

06
NOUVEAUTÉS

- Pneumatex
- Wilo-Stratos-ECO
- XtraSOLV-x
- Schiedel-Bemal

07
FAQ

- Comment contrôler correctement des réservoirs par ultrasons?

08
NEWS

- B2B, conseils pour vos clients
- Formations
- Agenda
- Nouvelles attestations

DOSSIER
Optitank, la garantie
d'un stockage sécurisé

ENORME SUCCÈS DES SOIRÉES D'INFORMATION

Les 9 soirées d'informations destinées aux techniciens et installateurs ont connu un succès exceptionnel. Le moins que l'on puisse dire est que les thèmes abordés (Optitank, ExpertMazout et la nouvelle Directive Européenne concernant l'entretien des chaudières) ainsi que la formule conviviale de ce rendez-vous (ou devons-nous déjà parler de tradition ?) séduisent puisque tous les records de fréquentation ont été battus, avec un total de plus de 1.500 professionnels inscrits. Le sondage réalisé sur place, tant auprès des participants que des partenaires, a lui aussi révélé un taux de satisfaction très élevé. Merci encore à tous ceux qui ont rempli ce formulaire et nous ont fait part de leurs remarques, nous tâcherons d'en tenir compte. Bref, plus que jamais, les absents auront eu tort...

Les professionnels n'ayant pu être présents et désirant plus d'informations sur ces thèmes peuvent nous contacter au 02/558 52 20.



LE MAZOUT : RÉDUCTION DE 50% DES ÉMISSIONS DE SO₂



L'utilisation rationnelle de l'énergie et le respect de l'environnement font partie de nos priorités. Dans ce cadre, une nouvelle norme sur la quantité de soufre contenue dans le mazout classique entrera en vigueur début 2008. Le mazout 'classique' est le mazout utilisé par la majorité des consommateurs car c'est également le moins cher. Actuellement, ce mazout contient un maximum de 2000 ppm (0,2%) de soufre mais la norme passera à maximum 1000 ppm (0,1%) à partir du 1er janvier 2008. On parlera alors de mazout à basse teneur en soufre. A côté du mazout 'classique', le consommateur a également à disposition le mazout 'extra', dont la teneur en soufre est de maximum 50 ppm (0,005%). Mais en pratique le mazout 'extra' mis sur le marché ne contient souvent que 10 ppm de soufre.

TRÈS FORTE CROISSANCE DES CHAUDIÈRES À CONDENSATION



La prime offerte par Informmazout pour l'installation de nouvelles chaudières à condensation Optimaz-elite expire fin 2007. Initialement prévue pour le premier semestre 2007, cette prime de 250€ (500€ en Région wallonne) avait finalement été prolongée jusqu'au 31 décembre 2007 en raison du succès de l'opération. Le bilan actuel fait état de plus de 700 demandes de primes. Grâce à votre travail sur le terrain, ces particuliers ont pu bénéficier de cette prime. Félicitations !

Les ventes de chaudières à condensation ont connu une très forte progression ces derniers temps. Il y a un an, 369 chaudières à condensation au mazout ont été installées, alors qu'on s'attend à passer le cap des 2000 chaudières à condensation vendues cette année. Le nombre de modèles de chaudières labellisées Optimaz-elite est lui aussi en constante augmentation. Pour l'heure, 14 modèles ont déjà obtenu ce label : Atlantic, Brötje, Buderus, Chappée, De Dietrich, Elco, Geminex, Intercal, Kroll, Oertli, Rotex, Saint-Roch, Viessmann et Wolf. Et plusieurs dossiers de demandes d'homologation sont actuellement en cours d'approbation.

Vous pouvez consulter la liste détaillée des modèles Optimaz-elite sur www.informmazout.be/optimaz.

INSTALLER UNE CHAUDIÈRE AU MAZOUT DANS UN APPARTEMENT ?

LE GROUPE DE TRANSFERT PEUT VOUS AIDER !



Dans le cadre de la rénovation d'un immeuble à appartements, l'architecte chargé du projet pensait qu'il était impossible d'installer une chaudière aux étages. Mais à tout problème, sa solution. Et dans le cas présent, la solution s'appelle groupe de transfert. Une piste encore trop souvent ignorée...

QUAND PRÉVOIR UN GROUPE DE TRANSFERT ?

L'utilisation d'un groupe de transfert est absolument indispensable lorsque :

- le ou les brûleur(s) se trouve(nt) à plus de 4 mètres au-dessus du réservoir ou à une distance supérieure à 50 mètres ;
- la dépression à la pompe du brûleur dépasse 0,4 bar ;
- une boucle d'alimentation est prévue ;
- un réservoir secondaire doit être alimenté.

COMMENT CHOISIR UN GROUPE DE TRANSFERT ?

Les paramètres déterminants dans le choix d'un groupe de transfert sont la différence de hauteur et la distance entre (le fond de) la citerne et le groupe, et entre le groupe et le brûleur, mais aussi le diamètre intérieur des conduites d'aspiration et de distribution ainsi que le nombre de brûleurs à alimenter (et leur consommation).

Selon ces paramètres, on optera pour :

- un groupe d'aspiration (à installer près

du ou des brûleur(s) à alimenter, et à maximum 9 mètres plus haut que le fond du réservoir) complètement équipé avec sécurités et monté sur bac de rétention avec détection de mazout ;

- un groupe d'alimentation automatique (à installer près du ou des brûleur(s) à alimenter) sans asservissement du fonctionnement de la pompe à celui des brûleurs et sans boucle de transfert. Le brûleur sera alimenté en direct via une ligne d'alimentation sécurisée. Le groupe sera monté avec système de pressostat, vase d'expansion accumulateur, sécurités et sera muni d'un bac de rétention avec détection de mazout.
- un groupe de transfert 'classique' (à installer à proximité immédiate de la citerne puisque ce type de groupe 'pousse' le combustible dans une boucle de transfert équipée des sécurités indispensables) avec un dégazeur par brûleur, un pressostat de sécurité et un régulateur de pression. L'asservissement du fonctionnement du groupe (éventuellement via un connecteur intermédiaire) à celui du (ou des) brûleur(s) est nécessaire.

la consommation du (ou des) brûleur(s) à alimenter. Pour les deux autres types de groupe, le débit sera égal à 1,25 fois la consommation du (ou des) brûleur(s).

Par ailleurs, un groupe de pression doit être prévu si la pompe du groupe alimente directement la (ou les) pompe(s) du (des) brûleur(s). Dans le cas d'un montage en configuration monotube, il convient également de prévoir un filtre à recyclage.

Si des tuyauteries sont déjà installées (aspiration et distribution), il faudra impérativement en tenir compte lors de la sélection du groupe car les lois de la technique d'écoulement des fluides doivent être respectées. Cela permettra d'éviter de nombreux problèmes comme le bruit dans l'installation causé par une vitesse d'écoulement trop élevée pouvant engendrer un dégazage du fuel. Ou encore le 'grincement-sifflement' de la pompe du groupe insuffisamment lubrifiée.

Il est également impératif de se conformer aux législations et de se renseigner auprès des compagnies d'assurance et pompiers afin de connaître les bonnes prescriptions d'installation.

Chaque installation représentant un cas particulier, il est conseillé de réaliser une étude précise et de communiquer un maximum d'informations à votre fournisseur afin de vous prémunir de tout litige éventuel avec votre client.

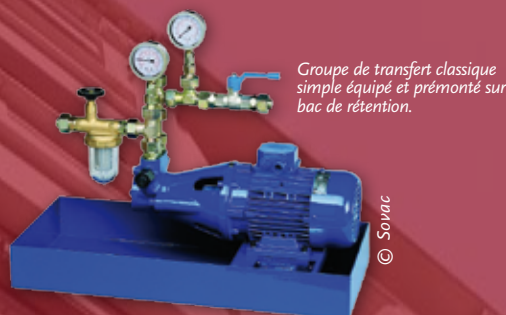
Notons également que, question de bon sens, dans le cas d'un appartement le groupe de transfert sera installé en cave ou au garage pour éviter tout désagrément à l'intérieur du logement (odeurs, bruit, ...).

PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

Dans le cas d'un groupe de transfert classique, son débit devra correspondre à 2,5 fois

ÉLÉMENTS DE COMPARAISON DE DEUX GROUPE DE TRANSFERT

- mode d'installation (en aspiration ou en pression)
- débit en litres par heure
- consommation électrique
- type de fonctionnement (permanent ou asservi)
- niveau de sécurité
- niveau d'entretien



OPTITANK LA GARANTIE D'UN STOCKAGE SÉCURISÉ

Qui suis-je? Label de qualité synonyme de stockage sécurisé et respectueux de l'environnement, je suis également conçu pour garantir une durée de vie de 30 ans minimum? Optitank, bien sûr! Pour que ce label de qualité n'ait plus le moindre secret pour vous (et vos clients), voici un dossier pratique qui fait le tour de la question.



PHILOSOPHIE

Le label de qualité Optitank a été lancé dans le but d'offrir un maximum de garanties au consommateur. Ce n'est pas tout d'acheter du bon matériel – même si c'est un excellent début – encore faut-il qu'il soit placé correctement, dans les règles de l'art. Le label Optitank mis en place par Informazout vise donc à garantir :

- que le réservoir réponde à toutes les normes de qualité ;
- qu'il soit installé par un technicien reconnu pour son expertise et régulièrement contrôlé (= l'ExpertMazout) ;
- que le réservoir soit placé selon un cahier des charges strict.

OBLIGATIONS POUR LE FABRICANT

Cahier des charges

Afin de garantir une compatibilité totale, l'une des grandes règles du label Optitank est que tous les réservoirs doivent être livrés avec leurs propres accessoires (système anti-débordement, détection de fuite, jaugeage, ...). En ce qui concerne les installations enfouies, par exemple, la chambre de visite doit également être fournie avec le réservoir.

Pour répondre à tous les cas de figure, trois cahiers des charges spécifiques ont été réalisés respectivement pour les réservoirs en métal, en polyéthylène et en polyester. Voici pour chacun d'entre eux quelques points essentiels à respecter en vue d'obtenir le label Optitank :

- un réservoir en **métal** doit absolument avoir subi un test d'étanchéité et la qualité des soudures doit être irréprochable ;
- les modèles en **polyéthylène** doivent être produits selon un cycle de rotomoulage bien défini car la durée du cycle ou la tem-

PROCÉDURE D'AGRÉATION

Un fabricant désirant obtenir le label Optitank pour un de ses réservoirs doit constituer un dossier respectant un cahier des charges bien précis. L'évaluation du dossier est confiée à un organisme externe agissant en toute indépendance. Si le verdict est positif, Informazout délivre une déclaration de conformité Optitank, valable pour une durée limitée dans le temps.

pérature de rotomoulage ont une influence sur le comportement du réservoir ;

- pour les réservoirs en **polyester**, l'accent est surtout mis sur les prescriptions et spécificités d'ancrage car ces modèles sont très légers et peuvent avoir tendance, avec le temps, à remonter à la surface.

Système de qualité

Ce n'est pas parce qu'un fabricant a réussi à faire homologuer un prototype de réservoir qu'il va forcément produire tous ses modèles selon les mêmes schémas. Il est dès lors important de contrôler l'ensemble du processus de production en série. Le label Optitank impose aux fabricants d'élaborer un plan de qualité reprenant de manière détaillée les procédures de chaque étape de production. Un contrôle interne doit être assuré à chaque phase et toute erreur ou produit non conforme doit être enregistré. Ce plan de qualité s'applique naturellement aussi aux éventuels sous-traitants. Et pour s'assurer de la qualité sur le long terme, chaque fabricant fait l'objet d'un audit annuel réalisé par une société externe.

Garantie de 10 ans

Le fabricant doit en outre offrir une garantie de 10 ans via une couverture d'assurance. Cette garantie se traduit par un engagement de réparation ou remplacement de tout

DÉJÀ 5 FABRICANTS HOMOLOGUÉS

5 constructeurs de réservoirs ont déjà obtenu le label de qualité Optitank.

Il s'agit de :

- All Tank Solution
- Harlequin
- Michiels Eco Tank
- Roth
- Sotralentz

réservoir défectueux et par une assurance en responsabilité civile de 2.500 € pour le remplacement et de 250.000 € pour les frais d'assainissement.

PRESCRIPTIONS DE PLACEMENT

Un bon réservoir mal placé vieillira relativement mal. Le rôle de l'ExpertMazout est dès lors crucial. Ici aussi, un cahier des charges très détaillé a été réalisé et remis aux ExpertMazout. Outre les normes en vigueur, plusieurs règles doivent également être respectées pour que le label de qualité puisse être délivré. En voici les principales :

- l'installation doit être montée en monotube pour éviter tout risque de pollution au niveau du circuit de retour ;
- les réservoirs aériens doivent être équipés d'une vanne anti-transvasement.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ OPTITANK

Pour pouvoir bénéficier des avantages liés au label Optitank (notamment les couvertures d'assurances), le réservoir doit être enregistré auprès d'Informazout. Concrètement, l'ExpertMazout complète (le volet B de) la déclaration de conformité délivrée par le constructeur du réservoir (volet A) et communique toutes les informations nécessaires à son client en vue de l'enregistrement. Les documents remplis sont à renvoyer à Informazout. Une fois les informations enregistrées, une plaquette numérotée est adressée au particulier, qui n'a plus qu'à la placer sur son réservoir.

COUVERTURES D'ASSURANCE

Actuellement, deux compagnies d'assurance proposent déjà une offre spécifique Optitank :

- ING (couverture assainissement du sol jusqu'à 25.000€ pendant 30 ans) et
- CBC (jusqu'à 6.000 litres, couverture via assurance facultative 'dépollution sol' jusqu'à 54.000€ sans franchise ; + 50% de réduction sur cette assurance si Optitank).

Vu que le label de qualité en est encore à la phase de lancement, il ne fait aucun doute que d'autres compagnies suivront le mouvement d'ici quelque temps.

20 RÉSERVOIRS OPTITANK DANS UNE ÉCOLE

Le label de qualité Optitank a été officiellement présenté au grand public lors du dernier Batibouw. Depuis, le label a fait pas mal de chemin puisque plusieurs réservoirs Optitank ont déjà été placés par des ExpertMazout. Tout récemment, 20 réservoirs Optitank en polyéthylène de marque ROTH ont été livrés à une école de Genk. *Les anciens réservoirs métalliques à simple paroi ne répondaient plus à la législation actuelle*, explique la société ATS, qui a fourni le matériel. *Plusieurs solutions ont été envisagées (encuvement, remplacement à l'identique en double paroi) mais c'est finalement la piste la plus sûre qui a été retenue. La garantie offerte par le label de qualité Optitank a été déterminante dans le choix de l'école.* Pour limiter les coûts d'installation, l'Institut Sint Jozef a aussi opté pour 4 batteries de 5 réservoirs de 1500 litres, car les anciens réservoirs se trouvaient dans une cave difficile d'accès. Toute l'installation Optitank a été réalisée par la société Calomat.



PNEUMATEX REJOINT IMI INDOOR CLIMATE

IMI Indoor Climate a fait l'acquisition de la majorité des parts de Pneumatex AG, le spécialiste de la régulation de pression et de la qualité de l'eau pour les circuits d'eau de chauffage, de refroidissement et de distribution d'eau potable. Le but de l'opération est de profiter de l'expertise de Pneumatex pour améliorer l'offre des entreprises du groupe, y compris le leader des fabricants de vannes d'équilibrage hydrauliques Tour & Andersson (TA).

PNEUMATEX

www.pneumatex.be

IMI Indoor Climate

www.imiplc.com



HAUT RENDEMENT POUR LA WILO-STRATOS-ECO

La Deutsche Stiftung Warentest (fondation allemande de protection des consommateurs) a récemment comparé toute une série de circulateurs sur le plan de l'efficacité énergétique et de leur rapport prix/performance. La palme est revenue à la pompe à haut rendement Wilo-Stratos-ECO. Les coûts liés à la consommation électrique sur une période de 20 ans pour une maison unifamiliale sont de 238 euros, soit 23% de moins que le second classé et 80% de moins que le dernier classé parmi les produits testés. Ces résultats devraient faire augmenter les parts de marché des pompes à haut rendement et contribuer ainsi à réduire les émissions de CO₂. Vu les résultats de la comparaison entre pompes traditionnelles et à haut rendement, la Deutsche Stiftung Warentest recommande même de remplacer les circulateurs traditionnels dès que possible, sans attendre leur fin de vie.

Les résultats complets sont publiés sur www.wilo.be.



WILO SA • Tél. 02/482.33.33 • info@wilo.be • www.wilo.be

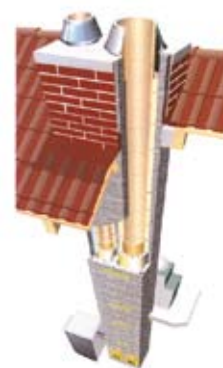
XTRASOLV-X : FINI LES TRACES DE GRAISSE

La société MacCemar propose un nouveau nettoyeur efficace, sans eau ni terpène, pour enlever les traces de graisse, de combustible et de carbone. Ce produit baptisé XtraSOLV-x remplace les solvants et convient particulièrement pour le nettoyage et l'entretien des brûleurs. La gamme distribuée par J. Charliers comprend également un anti-odeurs, le Mazout-O-dor, qui peut être utile pour finaliser un entretien ou rafraîchir un local chez un client.

J. CHARLIERS • Groeneweg, 147, 3090 Overijse
Tél. : +32 (0)2 687 93 43 • info@jcharliers.eu • www.jcharliers.eu



SCHIEDEL-BEMAL : SPÉCIALISTE DE LA CHEMINÉE MAÇONNÉE



SCHIEDEL

BEMAL

Créée en 1947, la société Bemal était d'abord spécialisée dans la production de plaques en plâtre. Avec le temps, son offre de services a évolué pour devenir aujourd'hui un spécialiste de la cheminée. Certifiée ISO 9001, Schiedel-Bemal peut livrer tout type de cheminée en version préfabriquée sous forme de modules ayant la hauteur d'un étage, et ce du socle jusqu'au couronnement. La société propose aussi un large éventail de produits et accessoires liés à la ventilation, à l'évacuation des gaz de combustion et aux structures de toit (aspirateurs), et dispose d'une équipe d'ingénieurs et techniciens pouvant réaliser des études sur mesure. La s.a. Schiedel-Bemal fait partie du groupe allemand Schiedel, qui est lui-même une composante importante d'un grand groupe international. Schiedel est, sur le plan européen, le plus grand fabricant des systèmes de cheminées en céramiques et le deuxième fabricant de systèmes de cheminées en inox.

SCHIEDEL-BEMAL NV
Vaartstraat 64, 3920 Lommel
Tél. : +32(0)11 60 00 60
www.schiedel.be

LA QUESTION DE L'INSTALLATEUR

COMMENT CONTRÔLER CORRECTEMENT DES RÉSERVOIRS PAR ULTRASONS ?

A défaut de certaines précautions et du respect de la procédure lors du contrôle de réservoirs par ultrasons, le risque de valeurs incorrectes peut entraîner un diagnostic erroné et engager de ce fait la responsabilité du contrôleur lors du déclassement ou de l'agrément d'un réservoir. Un rappel de quelques éléments de procédure qui ont leur importance...

UN DÉTECTEUR BIEN CALIBRÉ

Il est de votre intérêt de travailler avec un appareil en parfait état de fonctionnement. Le recalibrage annuel du détecteur par le fabricant avec remise d'un certificat de calibrage est indispensable. A défaut, le risque de valeurs incorrectes entraînerait un diagnostic erroné. En Région flamande, le respect de cette condition est obligatoire pour pouvoir utiliser l'équipement (Certificat d'Equivalence AMV/30.06.95/1). En Région wallonne, cette procédure de vérification de l'appareil et des capteurs est imposée tous les 6 mois (AR. du Gouvernement wallon 30/11/2000).

DES CAPTEURS EN BON ÉTAT

Prenez soin des 2 capteurs. Endommagés, ils perdent leur sensibilité. Assurez-vous du bon fonctionnement des capteurs avant chaque test et protégez-les pendant les transports. Le manuel d'utilisation du détecteur prévoit de tester et de mesurer l'efficacité des deux capteurs avant chaque utilisation. Si

une valeur minimale spécifique n'est pas obtenue, le jeu de capteurs devra retourner chez le fabricant.

MESUREZ ET SURVEILLEZ LES NIVEAUX DES LIQUIDES

Mesurez avec précision le niveau du produit se trouvant dans le réservoir à l'aide de la jauge introduite par l'orifice du manchon. A l'aide de la pâte révélatrice, repérez et mesurez le niveau d'eau éventuel au fond de la cuve. Notez soigneusement, au millimètre près, les mesures des 2 niveaux repérés. Ces mesures devront être comparées avec les mesures prises à la fin du test.

Le test se terminera toujours en reprenant les niveaux du produit et de l'eau éventuelle se trouvant dans le réservoir.

- Toute augmentation du niveau du liquide ou de l'eau apporte une confirmation complémentaire de la présence d'un défaut d'étanchéité sous le niveau du liquide.
- Si une diminution du niveau du liquide est constatée et si la jauge descend moins profondément dans la cuve, il y a une confirmation d'une légère déformation du fond du réservoir, résultant de la mise en dépression.
- La perte de dépression donnera une confirmation complémentaire de la présence du défaut d'étanchéité.

ECOUTEZ LES BRUITS ULTRASONORES DÈS LA MISE EN ROUTE DE LA POMPE

Il est très important d'écouter les signaux perçus par le capteur dans le liquide pendant toute la durée de création du vide progressif. En effet, durant cette phase, un bruit de très courte durée, de type craquement, pourrait être entendu, bruit qui signifierait qu'une perforation de la paroi de la citerne se colmate par aspiration

d'éléments sur sa face extérieure. Suivez alors la procédure du manuel. Une telle perforation est beaucoup plus difficile à détecter après cette phase d'aspiration.

NE DÉCLASSEZ JAMAIS UN RÉSERVOIR SANS L'AVOIR COMPLÈTEMENT ISOLÉ

Même en présence de bruits audibles et de valeurs mesurées signalant la présence d'un défaut d'étanchéité, un réservoir ne sera jamais déclassé s'il n'y a pas eu confirmation du défaut d'étanchéité après isolement complet du réservoir, déconnection de tous les raccordements, colmatage des ouvertures et étanchéité du couvercle du trou d'homme.

PAS POUR TOUS LES TYPES DE RÉSERVOIRS...

Renseignez-vous avant de commencer le travail. Les citernes suivantes ne peuvent pas être mises en dépression :

- les cuves parallélépipédiques ;
- les cuves en polyéthylène (les citernes en polyester peuvent être testées) ;
- les cuves cylindriques aériennes à fond plat.

LISEZ ET RELISEZ LE MANUEL DE L'UTILISATEUR

Le respect des procédures d'installation et d'exécution du contrôle ainsi que l'interprétation des mesures en dBμV pour valider ou déclasser une citerne sont largement décrites le manuel qui accompagne votre équipement. Lisez-le et consultez-le au moindre doute. N'oubliez pas que vous engagez votre responsabilité.

PLUS D'INFORMATIONS:

www.sdt.be

+32(0)2 332 32 25



B2B

CONSEILS POUR VOS CLIENTS

Comment un client habitant dans un immeuble à appartements doit-il calculer sa réduction d'impôts si l'ancienne chaudière de la résidence a été remplacée par un modèle à condensation?



Chaque appartement ou studio fait l'objet d'un calcul distinct et chaque propriétaire peut bénéficier d'une réduction d'impôts correspondant à la part de son bien dans l'ensemble de la propriété, et donc à sa part dans l'ensemble des frais engagés.

Exemple pour un immeuble de 4 appartements :

- l'appartement 1 représente 15 % de l'immeuble;
- l'appartement 2 représente 25 % de l'immeuble;
- l'appartement 3 représente 30 % de l'immeuble;
- l'appartement 4 représente 30 % de l'immeuble.

Si les travaux ont coûté 16.000 EUR, la part de chaque appartement dans le coût des travaux est donc de :

Appartement 1 : 16.000 EUR x 0,15 = 2.400 EUR
 Appartement 2 : 16.000 EUR x 0,25 = 4.000 EUR
 Appartement 3 : 16.000 EUR x 0,3 = 4.800 EUR
 Appartement 4 : 16.000 EUR x 0,3 = 4.800 EUR

Etant donné que la réduction d'impôt est de 40% du montant des travaux (et ne peut dépasser un plafond de 2.600 EUR), chaque propriétaire peut déduire :

Appartement 1 : 2.400 EUR x 40 % = 960 EUR
 Appartement 2 : 4.000 EUR x 40 % = 1.600 EUR
 Appartement 3 : 4.800 EUR x 40 % = 1.920 EUR
 Appartement 4 : 4.800 EUR x 40 % = 1.920 EUR

Attention, ce calcul n'est pas d'application pour les chambres d'étudiants.

Pour plus de renseignements, consultez notre site internet :

www.informazout.be/primes_chaudieres
Service B2B d'Informazout :
02 558 52 33 ou gsa@informazout.be

FORMATIONS



Un bon musicien parfait sa technique en permanence

Formation de base technicien chaudière/brûleur selon l'AR 78

Durée : 8 jours (64 heures)
 Droit d'inscription : 625 € avec syllabus
 Session : 4, 5, 6, 11, 12, 13, 14 et 18 février

Recyclage technicien réservoir
 Durée : 1 jour

Droit d'inscription : 180 € avec syllabus, 120 € sans syllabus
 Session : Ma 8 avril

Module optionnel pour la Flandre selon le décret publié le 27/04/2007

Durée : 2 jours
 Droit d'inscription : 200 €
 Session : 19 et 20 février

Formation audit <100kW selon le nouveau décret flamand publié le 27/04/2007

Durée : 1 jour
 Droit d'inscription : 280 € avec syllabus, 200 € sans syllabus
 Session : Ve 22 février

Recyclage technicien chaudière/brûleur

Durée : 1 journée (8 heures)
 Droit d'inscription : 215 € avec syllabus, 135 € sans syllabus
 Session : Je 17 janvier
 Session : Ve 15 février
 Session : Sa 21 mars

Formation audit >100kW selon le nouveau décret flamand publié le 27/04/2007

Durée : 1 jour
 Droit d'inscription : 280 € avec syllabus, 200 € sans syllabus
 Session : Ma 29 avril

Formation de base technicien réservoir

Durée : 2,5 jours
 Droit d'inscription : 350 €
 Session : 12, 13 et 20 mars

Initiation à la technique du chauffage

Durée : 1 jour
 Droit d'inscription : 230 € avec syllabus, 150 € sans syllabus
 Session : Me 28 mai

Pour plus d'informations sur les nouveaux cours proposés, visitez notre site internet www.cedicol.be/formations

A VOS AGENDAS !

Informazout sera présent aux salons suivants :

'Bouw en Reno' à Anvers du 12 au 20 janvier 2008

'Bouwinnovatie' à Hasselt du 25 au 28 janvier et du 1 au 3 février 2008

'Batibouw' du 28 février au 9 mars 2008

'Bois & Habitat' à Namur du 14 au 17 mars 2008

NOUVELLES ATTESTATIONS CEDICOL

Vu l'entrée en vigueur de plusieurs réglementations récemment, Cedicol propose de nouvelles attestations :

- **Attestation de conformité** : un tout nouveau document permettant d'indiquer tous les constats et tests relatifs au contrôle de réservoirs à mazout. Cette attestation peut être utilisée pour tout type de réservoir (existant, neuf, aérien, etc.).

Pour les techniciens et installateurs travaillant en Flandre, les nouveaux documents suivants sont également disponibles en néerlandais :

- **Attestation de rapport d'inspection**

- **Attestation de nettoyage**

- **Attestation de combustion**

Les documents en français seront disponibles dès que la nouvelle réglementation sera d'application en Wallonie et à Bruxelles.

Les nouveaux documents peuvent aussi bien être utilisés pour le contrôle ou l'entretien d'une installation de chauffage alimentée en combustible liquide ou gazeux.

Ces documents peuvent être commandés via Cedicol : 02 558 52 20